



XTR-PRO SAE 20W-50 API SN

Aceite de tecnología avanzada diseñado para motores a gasolina con kilometraje acumulado

DESCRIPCIÓN

XTR-PRO SAE 20W-50 API SN es un lubricante multigrado con la tecnología **Quaker State**, desarrollado con los requerimientos de operación y manejo más exigentes de vehículos último modelo; logrando como resultado un producto con características superiores. Su desempeño es resultado de la más reciente generación de aditivos ofreciendo un desempeño en protección contra el desgaste, limpieza y rendimiento nunca visto.

XTR-PRO SAE 20W-50 API SN utiliza tecnología exclusiva de **Quaker State** que permite cumplir y sobrepasar con las exigentes pruebas que desempeño de las normas internacionales **API SN**.

ESPECIFICACIONES QUE SATISFACE

API SN

PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Permite tener un desempeño y resistencia inigualable frente a las condiciones extremas que demandan los motores de autos actuales.

- Ofrece una protección integral a todos los componentes del motor previniendo el desgaste.
- Disminuyendo la formación de lodos en componentes críticos de la máquina.
- Brinda una mejor compresión maximizando el aprovechamiento del combustible* conservado la potencia de la máquina. Además, está especialmente diseñado para motores que posean kilometraje acumulado.

* Los ahorros actuales dependerán del tipo de vehículo y de motor, tipo de conducción, la temperatura ambiental, las condiciones de la carretera y la viscosidad utilizada actualmente.

CAMPO DE APLICACIÓN

XTR-PRO SAE 20W-50 API SN Es un aceite **súper multigrado** diseñado especialmente para vehículos a gasolina de último modelo y anteriores donde el fabricante indique el uso de un aceite SAE 20W-50 SN. También puede ser utilizado en motores donde se requiera especificaciones anteriores como SM o SL.

Blinda tu motor por 15000 Km** y mantenlo en mejores condiciones por **más tiempo**.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

XTR-PRO	Método ASTM	SAE 20W-50
Color	D 1500	L 3,0
Gravedad Específica @ 15°C	D 4052	0,8821
Viscosidad Cinemática. @ 100°C, cSt	D 445	20,41
Viscosidad Cinemática. @ -40 °C, cSt	D 445	189,7
Índice de viscosidad	D 2270	126
Punto de inflamación, °C	D 92	246
Punto de fluidez, °C	D 5950	-33

Los lubricantes Quaker State, manejados y usados de acuerdo a las normas básicas de seguridad e higiene, no representan peligro alguno. Sin embargo, para mayor información, consulte la "Hoja de Seguridad del Material" correspondiente a este producto. NO CONTAMINE disponga del lubricante usado de acuerdo a las normas ambientales, no lo tire al drenaje o suelo.

Los valores reportados en esta ficha técnica son características fisicoquímicas típicas, estos valores pueden variar ligeramente debido a su Manufactura sin que afecte el desempeño del producto. Para cualquier duda acerca de los productos Quaker State y sus aplicaciones, no dude en contactar al área técnica en el teléfono 53 58 90 40 de la ciudad de México

Los periodos de cambio de aceite dependerán del tipo de vehículo, motor, hábitos de manejo y condiciones de operación. **Consulta los periodos de cambio de aceite indicados en el manual de mantenimiento de tu vehículo